

82 Benning Street, West Lebanon, NH 03784 USA (603) 298-5711 • www.thermal-dynamics.com

RPT Torch Adapter Kit No. 7-3465

Installation Instructions

General Information

This kit connects Thermal Dynamics Torches equipped with O2B connectors, or the Thermal Dynamics 1Torch $^{\text{TM}}$ ATC Adapter Kit, to the following Power Supplies:

• ESAB* Powercut* 875, Powercut* 1125

Supplied Parts

The kit includes:

- Large Adapter Fitting
- Small Adapter Fitting
- · Hex Nut
- Connection Cover
- Control Wire Connectors (2)
- Through Hole Protector
- · Mounting Hardware
- · Insulating Sleeve
- Tie Wrap (2)
- Instructions



WARNINGS

Disconnect primary input power to the system before starting the installation.

Shut off the gas supply and bleed down the system.

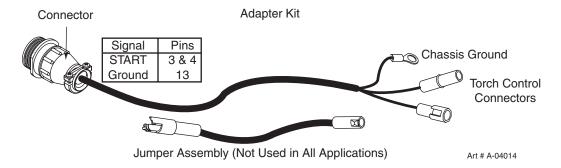
Only a qualified technician should perform this procedure.

Procedure

A. Preparation

- 1. Disconnect and remove the original torch per the Power Supply operator's manual.
- 2. Remove the securing nut from the Through Hole Protector provided in this kit.
- 3. Remove the tie wrap and insulating sleeve covering two joined wires on the ATC adapter or torch leads assembly. Disconnect the wires. Set the sleeve aside for possible later use.

3a. SL100 Machine Torches with O2B fittings include a remote pendant adapter assembly. This adapter must be installed along with the torch leads to enable torch operation controlled by a remote pendant.



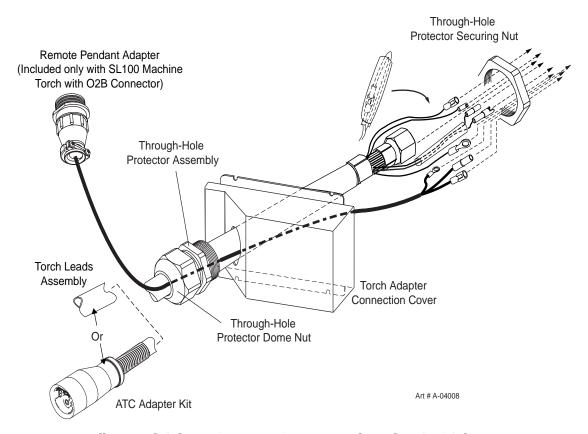
Remote Pendant Adapter Kit (included with SL100 Machine Torch with O2B Connectors)

 Refer to the illustration. Pass the end of the Torch Leads or ATC Adapter Kit through the Through - Hole Protector, then through the Torch Adapter Connection Cover. Pass the end of the Leads or ATC Adapter Kit through the Through-Hole Protector Nut.

CAUTION

When installing SL100 Machine Torch with O2B connector, also pass the remote pendant adapter (included with the torch) through the Connection Cover.

5. Slide the nut along the leads or Adapter Kit to position it against the inside surface of the Connection Cover. Secure the nut to the Through-Hole Protector Assembly. Do not tighten the Through - Hole Protector dome nut onto the leads.



 $In stalling Torch Adapter Connector Cover on Torch Leads \, or \, ATC \, Adapter \, Kit \, \\$

B. Installation

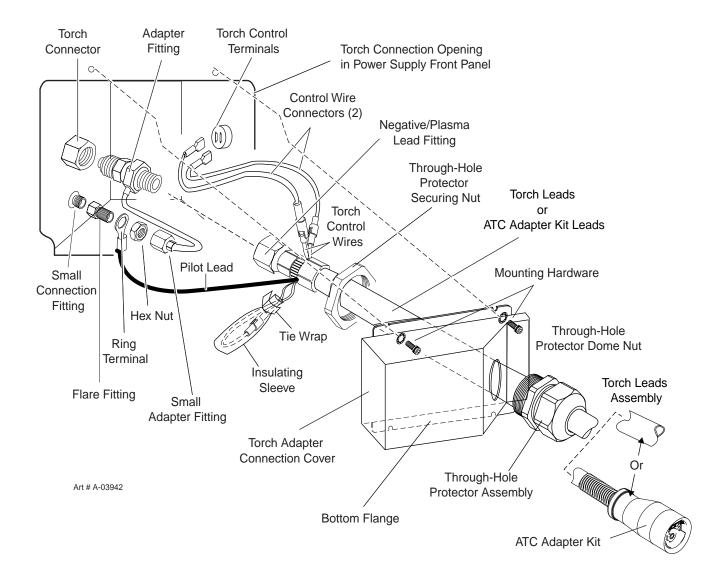
For All Installations:

1. Refer to the following illustration. Securely connect the two Control Wire Connectors provided in this kit to the torch control terminals on the Power Supply torch connection panel.

2. For Hand Torch or ATC Adapter Installations only:

Re - connect the two torch leads or adapter kit mating connectors disconnected previously. Slide the insulating sleeve removed previously onto these two leads. Ensure that the sleeve covers the mating connectors completely. Secure the sleeve in place with a tie wrap provided in this kit.

- 3. Thread the smaller end of the gas fitting from this adapter kit onto the power supply torch connector. Tighten securely. Do not use sealant.
- 4. Connect the negative / plasma lead fitting (on the torch leads or ATC Adapter) to the gas fitting previously installed on the Power Supply. Tighten securely. Do not use sealant.



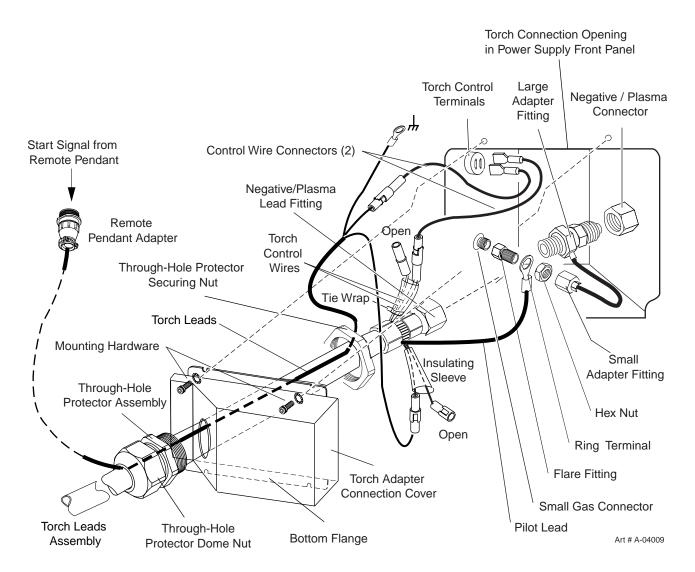
Connections for Hand Torch Leads with O2B Connector, or for ATC Adapter (for Hand or Machine Torch)

- 5. Refer to the illustration. Install the flare fitting included in this kit on the smaller Power Supply connection fitting. Tighten securely. Capture the pilot lead ring terminal (from the ATC Adapter Kit or Torch Leads) between the flare fitting and the hex nut supplied in this kit. Tighten securely. Connect the small adapter fitting to the flare fitting. Tighten securely. Do not use sealant.
- 6. Connect the connectors on the Control Wire Connectors to mating torch control wire connectors on the Torch Leads or ATC Adapter Kit.

CAUTION

Refer to the illustration on the previous page for Control Wire Connections for Hand Torch or for ATC Adapter. Refer to the illustration on this page for Control Wire Connections for SL100 Machine Torch with O2B Connections (including Remote Pendant Adapter).

7. Slide the Connection Cover along the ATC Adapter Leads or Torch Leads to position it against the Power Supply front panel. Note that the flange on the bottom edge of the Connection Cover must fit inside the bottom of the torch connection opening on the power supply. Ensure that all wires are inside the Connection Cover. Attach the Connection Cover to the Power Supply with hardware provided in this kit.



Connections for Machine Torch Leads with O2B Connector and Remote Pendant Adapter

- 8. Tighten the Through Hole Protector Dome Nut onto the Through Hole Protector securely by hand. Do not overtighten.
- 9. In installations using the ATC Adapter, connect the male connector on the Torch Leads to the female receptacle on the ATC Adapter per instructions provided with the ATC Adapter.

C. Operation

- 1. Install the proper torch consumables.
- 2. Connect primary input power. Turn on the gas supply.
- 3. Set proper gas pressure and flow per the Torch Instruction Manual.
- 4. Test for proper operation.

NOTE

Every effort has been made to provide complete and accurate information in this manual. However, the publisher does not assume and hereby disclaims any liability to any party for any loss or damage caused by errors or omissions in this Manual, whether such errors result from negligence, accident, or any other cause.



Kit d'Adapteur de Torche de RPT No. 7-3465

82 Benning Street, West Lebanon, NH 03784 USA (603) 298-5711 • www.thermal-dynamics.com

Instructions d'Installation

Informations Generales

Ce kit connecte les torches de Thermal Dynamics equippee avec des connecteurs d'O2B, ou le kit d'adapteur d'ATC de 1Torch de Thermal Dynamics, aux alimentations d'énergie suivantes:

• ESAB* Powercut* 875, Powercut* 1125

Pieces Fournier

Le kit inclut:

- Raccord Adapteur Grande
- Raccord Adapteur Petite
- Écrou Hexagonal
- · Couverture de Raccordement
- Connecteurs de Fil de Controle (2)
- Protecteur de Trou
- Matériel de Support
- · Douille Isolante
- Enveloppe de Cravate (2)
- Instructions



Débranchez le puissance primaire au système avant de commencer l'installation.

Coupez l'offre et la purgez le gaz en bas le système.

Seulement un technicien qualifié devrait exécuter ce procédé.

Procédé

A. Preparation

- 1. Débranchez et enlèvent la torche originale par manuel de l'operateur d'alimentation d'énergie.
- 2. Enlevez l'écrou de fixation du traversant-protecteur de trou fourni dans ce kit.
- 3. Enlevez l'enveloppe de cravate et la douille isolante couvrant deux fils jointifs sur l'adapteur d'ATC ou le fil de torche. Débranchez les fils. Ensemble la douille de côté pour l'usage possible posterieur.

3a. Les torches de machine modele SL100 avec les raccord d'O2B inclut un assemblée d'adapteur eloignée. Cet adapteur doivent installé avec les fils de torche pour l'operation controllée par pendant eloignée.



Assemblée De Bretelle (Pas utilisée dans Toutes les Applications) Art # A-04014F

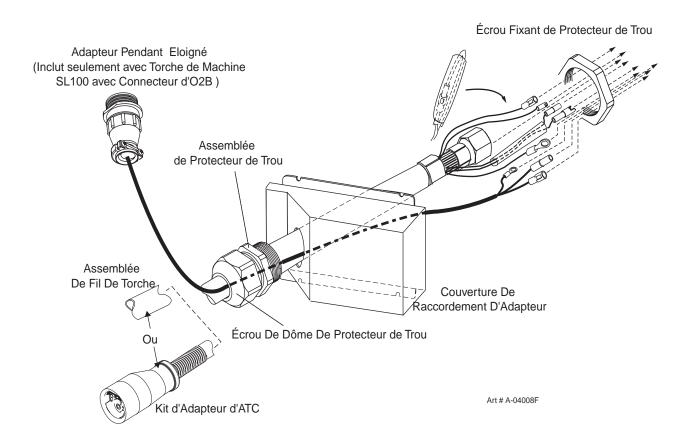
Kit d'Adapteur Pendant Eloignée (inclut avec Torche de Machine SL100 avec Raccord d'O2B)

4. Referez-vous au l'illustration. Passage l'extrémité du kit de fils de torche ou l'adapteur d'ATC par le traversant-protecteur de trou. Ne serrez pas le traversant-écrou de dôme de protecteur de trou.

CAUTION

En installant la torche de machine SL100 avec le connecteur d'O2B, réussissez également l'adapteur pendant éloigné (inclus avec l'incendier) par la couverture de raccordement.

5. Intallez le traversant - les fils de protecteur de torche de trou ou let kit d'adapteur D'ATC sur la couverture de raccordements de torch incluse dans ce kit. Bloqué le traversant - protecteur de trou avec l'écrou de fixation.



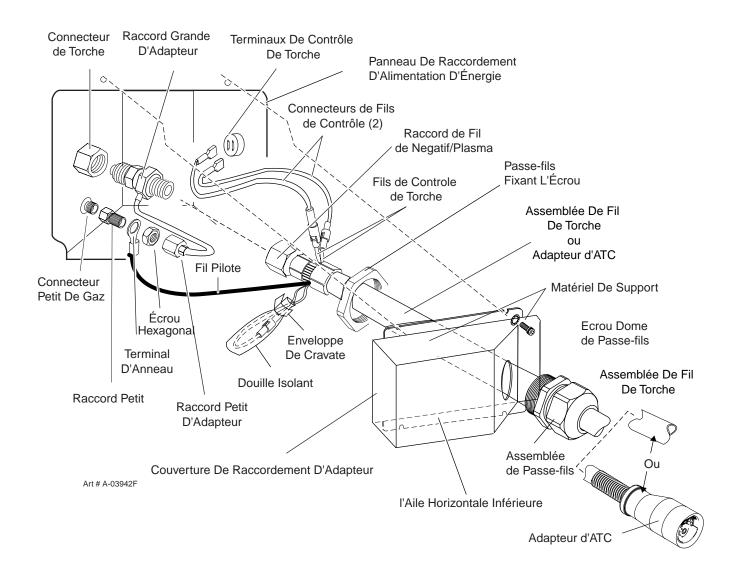
B. Installation

Pour toutes les installations:

1. Referez-vous au l'illustration suivante. Connectez solidement les deux connecteurs de fil de contrôle fournies dans ce kit aux terminaux de contrôle de torche sur panneau de raccordement de torche d'alimentation d'énergie.

Pour les installations d'adapteur d'ATC ou torche de main:

- Re-branchez les deux fils de torche ou les connecteurs joignants de kit d'adapteur débranché procédément. Glissiere la douille isolante enlevée précédemment sur ces deux fils. Assurez-vous que les couvertures de douille et les connecteurs joignant completement. Bloqué la douille en place avec une enveloppe de cravate fournie dans ce kit.
- 3. Filet la fin plus petite du raccord de gaz de ce kit d'adapteur sur le connecteur de torche d'alimentation d'énergie. Serrez solidement. Ne utilisez pas le mastic.
- 4. Connectez le raccord de fil négatif / plasma (sur les fils de torche ou l'adapteur d'ATC) au raccord de gaz précédemment installé sur l'alimentation d'énergie. Serrez solidement. Ne utilisez pas le mastic.

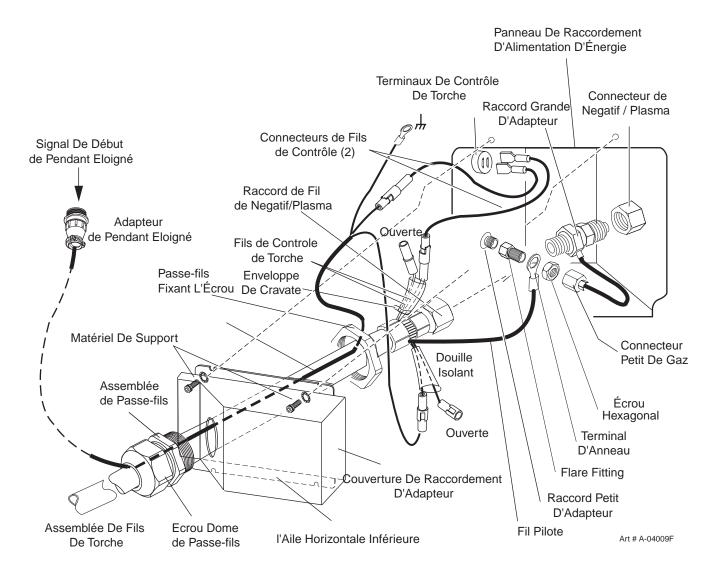


5. Branchez les connecteurs de fil de contrôle aux connecteurs joighnant de file de contrôle de torche sur le kit de fils de torche ou l'adapteur d'ATC.

AVERTISSEMENT

Référez-vous à l'illustration à la page précédente pour des raccordements de fil de contrôle pour la Torche de main ou pour l'adapteur d'ATC. Référez-vous à l'illustration à cette page pour des raccordements de fil de contrôle pour la torche de machine SL100 avec des raccordements d'O2B (adapteur pendant éloigné y compris).

- 6. Referez-vous à l'illustration. Installéz le raccord de fusée inclus dans ce kit sur le raccord plus petit de raccordement d'alimentation d'énergie. Serrez solidement. Capture le terminal de pilote d'anneau de fil (des fils de kit ou d'adapteur d'ATC) entre le raccord de fusée et l'écrou de sortilege fournie dans ce kit. Serrez solidement. Connectez le petit raccord d'adapteur au raccord de fusée. Serrez solidement. Ne utilisez pas le mastic.
- 7. Glissiere l'along de couverture de raccordement les fils d'adapteur d'ATC ou la position de fils de torche il contre le panneau avant d'alimentation d'énergie. Note que l'aile horizontale sur le rebord inferieur de la couverture de raccordement doit ajustement à l'interieur du fond de l'ouverture de raccordement de torche sur l'alimentation d'énergie. Attachez la couverture de raccordement à l'alimentation d'énergie avec le matériel fourni dans ce kit. Aussurrez-vous que les fils d'all sont à l'interieur de la couverture de raccordement.



Les raccordements pour la torche de machine des fils avec le connecteur d'O2B et l'adapteur pendant éloigné

- 8. Serrez-écrou de dôme de protecteur de trou sur le traversant le protecteur traversant de trou solidement à la main. Ne trop serrez pas.
- 9. Dans les installations à l'aide de l'adapteur d'ATC, branchez le connecteur male sur les fils de torche au receptacle femelle sur l'adapteur d'ATC par instructions equipeés d'adapteur d'ATC.

C. Fonctionnement

- 1. Installéz les consommables approprié de torche.
- 2. Connectez la puissance d'entrée primaire. Spire sur l'offre de gaz.
- 3. Pression et flux approprié de gaz d'ensemble par manuel d'instructions de torche.
- 4. Test pour le fonctionnement approprié.

NOTE

Tout effort à été fait de fournier des informations complètes et précises en ce manuel. Cependant, l'éditeur n'assume pas et ne dément par ceci aucune responsabilité à aucun usager pour aucune perte ou à dommage provoqués par des errors ou omissions en ce manuel, si un te résultat d'error, de la négligence, accident, ou tout autre cause.